

# stabau - CHWYTAK DO BEL

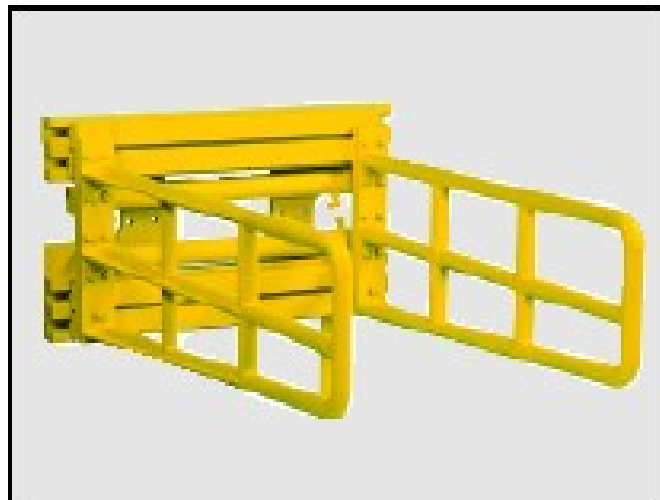
Chwytaki do bel nadają się do transportu bel papieru, tkanin, skrzyń itd. Zazwyczaj ramiona posiadają osadzone pionowo przegródki, które wciskają się w towary tym samym zapewniają pewne uchwycenie. Ramiona chwytaka z blachy ryflowanej lub z wyprofilowaną okładziną z gumy nadają się do transportu towarów wrażliwych na docisk. Do opróżnienia pojemników i obracania bel, urządzenia wykonane są w formie obrotowej. zakres obrotu jest do wyboru 180° lub 360°. Chwytaki do bel celulozy, żebrowane chwytaki w kształcie noży, wykonane z wysokowartościowej stali pozwalają na ciasno składowanie. Przy urządzeniach od nośności wynoszącej 5000 kg ramię wykonuje się w formie wahadłowej.





## Chwytnik do bel

Do transportu dużych bel z tworzyw piankowych stosuje się chwytniki z ramionami rurowymi w kształcie pałaka. Zakres rozstawu jest większy niż w przypadku chwytników do bel.

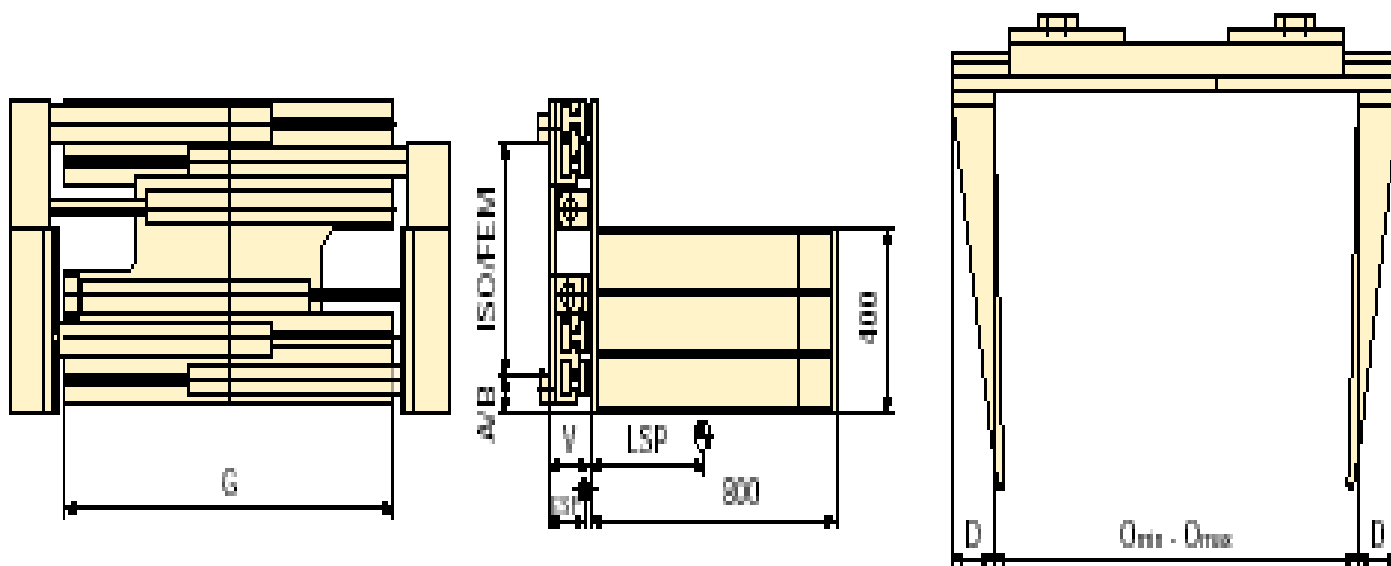


## Systemy prowadzące - stabau

Prowadnice składają się z profili prasowanych, ciągłych z wysoko jakościowych stopów aluminium lub stali. Podwójny profil T gwarantuje wysoki wskaźnik wytrzymałości przy zginaniu, przy małym ciężarze własnym. Jako element zużywający się zamocowano odporną na ścieranie, samosmarującą się szynę.



# CHWYTAK DO BEL



## Wersja z zaworem przesuwu bocznego

Typ	Udźwig kg	LSP mm	ISO FEM	Rozstaw mm (Omin-Omax)	G mm	D mm	V mm	WPC mm	Ciężar kg
S15 – BK 10SV	1000	500	II	500-1740	950	120	130	145	350
S15 – BK 15SV	1500	500	II	500-1920	1140	130	130	145	370
S15 – BK 20SV	2000	500	II	500-1920	1140	130	135	140	430
S15 – BK 25SV	2500	500	II/III	500-1920	1140	150	135	155	450
S15 – BK 30SV	3000	500	III	500-1960	1140	150	135	150	465
S15 – BK 40SV	4000	500	III/IV	500-2080	1270	150	150	140	590
S15 – BK 50SV	5000	600	IV	500-2120	1450	150	150	135	630

$\frac{O_{max} - O_{min}}{4}$

Przesuw boczny w położeniu końcowym wynosi 0 mm, w położeniu środkowym

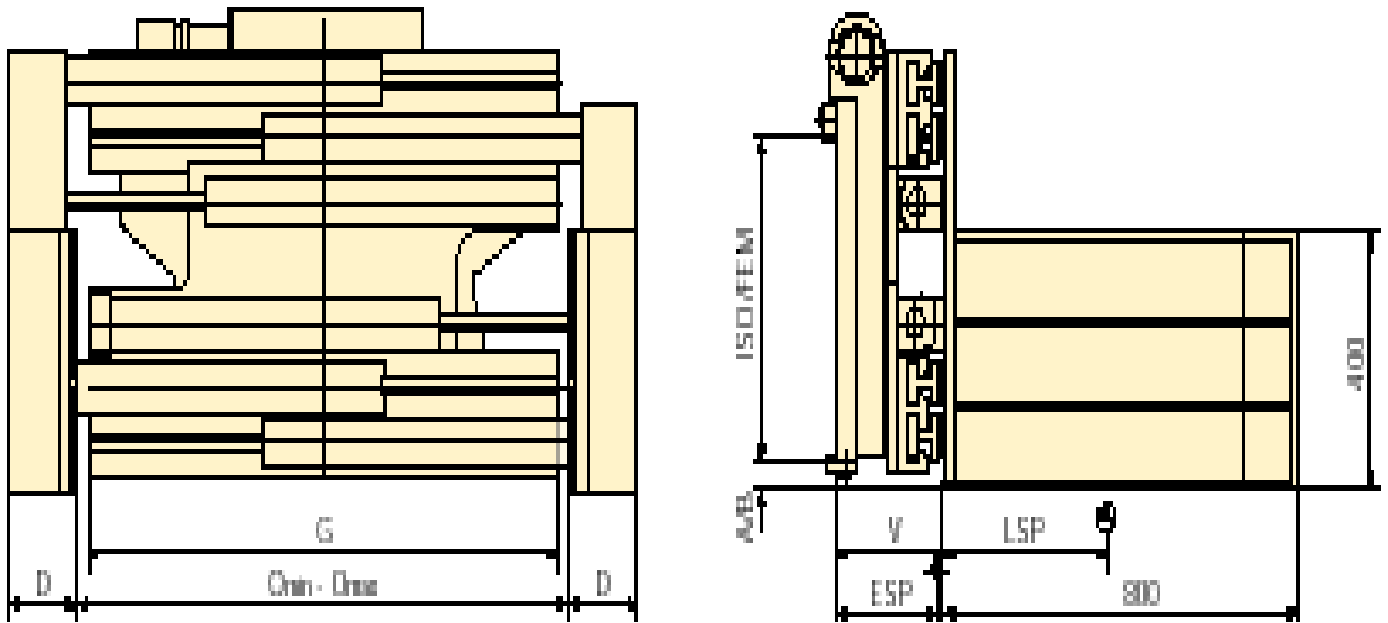
4

## Wersja z niezależnym przesuwem bocznym +/- 100 mm

Wyposażenie dodatkowe	ISO FEM	Dodatkowa zabudowa V mm	Nadwaga kg	Przesuw w każdej pozycji ramion mm
Niezależny przesuw boczny	II	15	50	± 100
Niezależny przesuw boczny	III	15	60	± 100
Niezależny przesuw boczny	IV	20	80	± 100

- Udźwig podano dla wysokości podnoszenia do 3300 mm; dane dotyczące zwiększonej wysokości – na zapytanie

## CHWYTAK DO BEL OBROTOWY



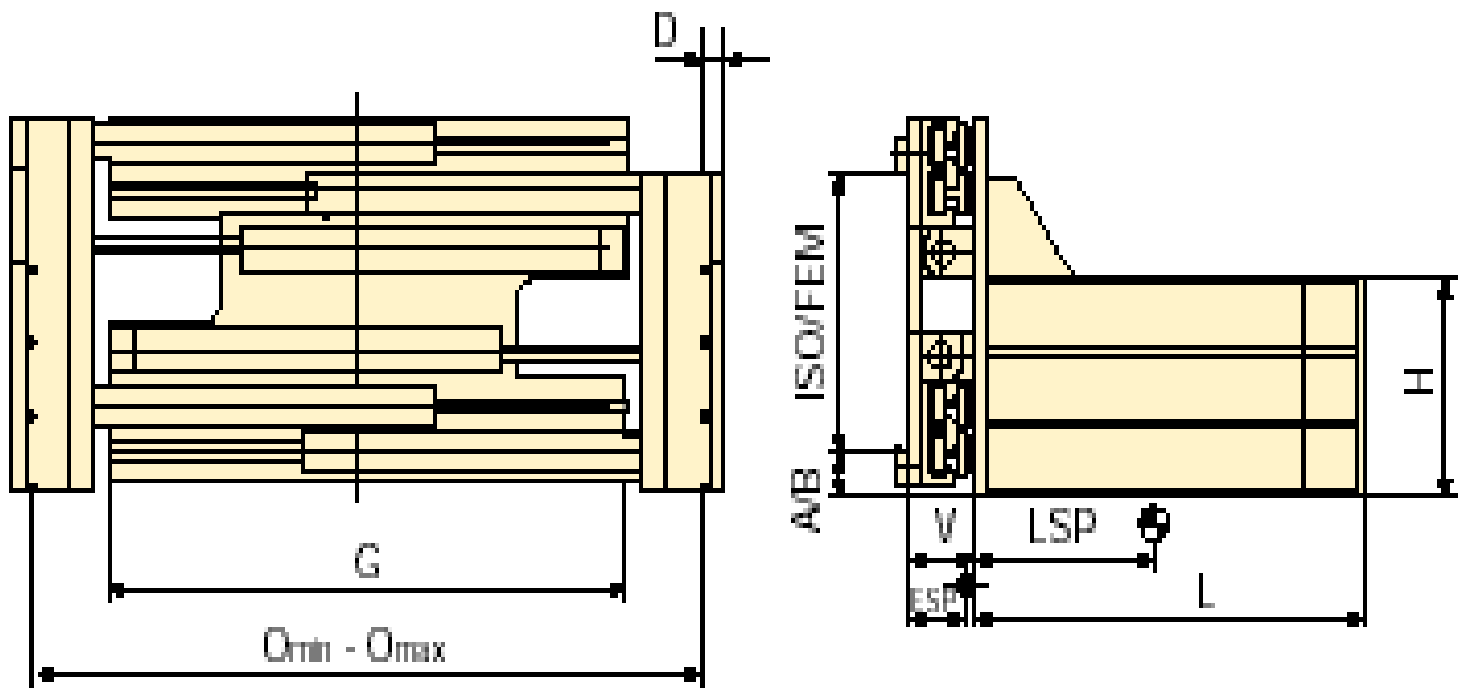
. . . . .

Typ	Udźwig kg	LSP mm	ISO FEM	Rozstaw mm (Omin- Omax)	Zakres obrotu w stopniach	G mm	D mm	V mm	WPC mm	Ciężar kg
<b>S15 – BK 10-360°</b>	1000	500	II	500-1740	360°	950	120	230	185	510
<b>S15 – BK 15-360°</b>	1500	500	II	500-1920	360°	1140	130	245	175	650
<b>S15 – BK 20-360°</b>	2000	500	II	500-1920	360°	1140	130	250	180	710
<b>S15 – BK 25-360°</b>	2500	500	III	500-1920	360°	1140	150	250	190	730
<b>S15 – BK 30-360°</b>	3000	500	III	500-1960	360°	1140	150	260	185	835
<b>S15 – BK 40-360°</b>	4000	500	III/IV	500-2080	360°	1270	150	275	190	970
<b>S15 – BK 50-360°</b>	5000	600	IV	500-2120	360°	1450	150	280	190	1030

Dostępny jest również chwytak do bel z zakresem obrotu 180°

- Udźwig podano dla wysokości podnoszenia do 3300 mm; dane dotyczące zwiększonej wysokości – na zapytanie

# CHWYTAK DO CELULOZY



## Wersja z zaworem przesuwu bocznego

Typ	Udźwig kg	LSP mm	ISO FEM	Rozstaw mm (Omin-Omax)	G mm	D mm	V mm	WPC mm	Ciężar kg
S15 – BKZ 15 SV	1500	500	II	500-1740	1140	28	160	175	390
S15 – BKZ 20 SV	2000	500	II	500-1860	1140	40	175	185	495
S15 – BKZ 25 SV	2500	500	II/III	500-1860	1140	45	175	205	525
S15 – BKZ 30 SV	3000	500	III	700-2280	1270	50	200	215	695
S15 – BKZ 40 SV	4000	500	III/IV	700-2280	1270	50	200	200	740
S15 – BKZ 50 SV	5000	600	IV	700-2300	1450	55	200	215	790

Typ S15 – BKZ 50 SV wyposażony w prawe ramię wahadłowe

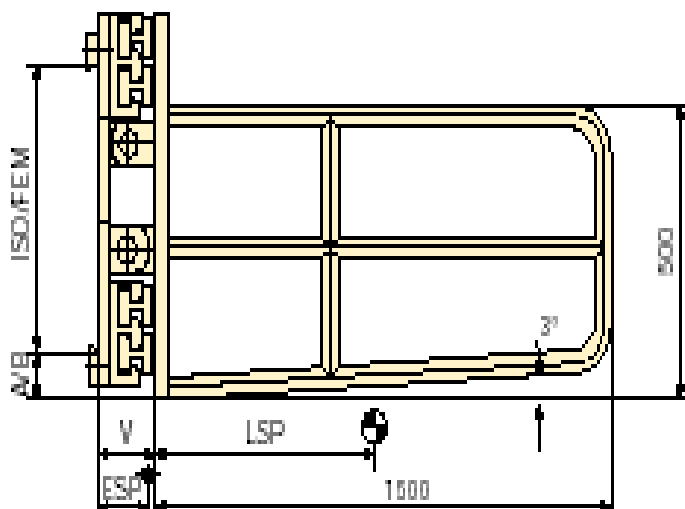
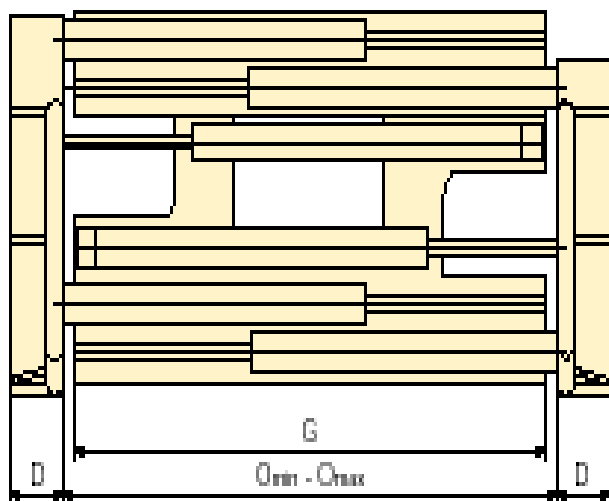
Przesuw boczny w położeniu końcowym wynosi 0 mm, w położeniu środkowym  $\frac{-O_{max} - O_{min}}{4}$

## Wersja z niezależnym przesuwem bocznym +/- 100 mm

Wyposażenie dodatkowe	ISO FEM	Dodatkowa zabudowa V mm	Nadwaga kg	Przesuw w każdej pozycji ramion mm
Niezależny przesuw boczny	II	15	50	± 100
Niezależny przesuw boczny	III	15	60	± 100
Niezależny przesuw boczny	IV	20	80	± 100

- Udźwig podano dla wysokości podnoszenia do 3300 mm; dane dotyczące zwiększonej wysokości – na zapytanie

# CHWYTAK DO PIANKI



## Wersja z zaworem przesuwu bocznego

Typ	Udźwig kg	LSP mm	ISO FEM	Rozstaw mm (O <sub>min</sub> -O <sub>max</sub> )	G mm	D mm	V mm	WPC mm	Ciężar kg
S15 – BKS 10 SV	600	800	II	900-1500	950	100	130	215	350
S15 – BKS 15 SV	950	800	II	800-2200	1140	100	130	240	390

Przesuw boczny w położeniu końcowym wynosi 0 mm, w położeniu środkowym  $\frac{O_{max} - O_{min}}{4}$

## Wersja z niezależnym przesuwem bocznym +/- 100 mm

Wyposażenie dodatkowe	ISO FEM	Dodatkowa zabudowa V mm	Nadwaga kg	Przesuw w każdej pozycji ramion mm
Niezależny przesuw boczny	II	15	50	± 100

- Udźwig podano dla wysokości podnoszenia do 3300 mm; dane dotyczące zwiększonej wysokości – na zapytanie
- Udźwig krańcowy wózka widłowego został obliczony od środka przedniej osi  
Przy dużych punktach ciężkości ładunku, przy których wózek widłowy posiada wyższy udźwig krańcowy niż osprzęt, zostały przyjęte wartości w (), przy których przekroczeniu osprzęt zostaje przeciążony